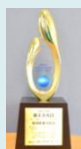


世界初

## 過熱水蒸気を活用した 流体制御式加熱装置！



■省エネ大賞 経済産業大臣賞(2018年)  
■第51回 市村賞 市村地球環境産業賞 貢献賞(2018年)  
など多数受賞！



項目	仕様
定格電圧	3相 200V 60Hz
消費電力	63.7kw
ボイラ出力	33kW
有効加熱範囲	W500×D500×H30mm
設定温度範囲	200℃～400℃(過熱水蒸気)
	100℃～600℃(熱風)

※有効加熱範囲について段替え作業によって  
H300mmまで対応可能

過熱水蒸気により**素早く・均一**に対象物への入熱が可能

低酸素状態のため、加熱中の**酸化劣化・発火**を抑制

温度ムラが発生しやすい**厚物、複雑形状**も均一に加熱可能

独自の熱風照射技術を採用し、相反する「**急速、均一**」加熱の**両立**を実現

※国際公開番号 WO2019/059159  
特許第6572464号

お問い合わせ

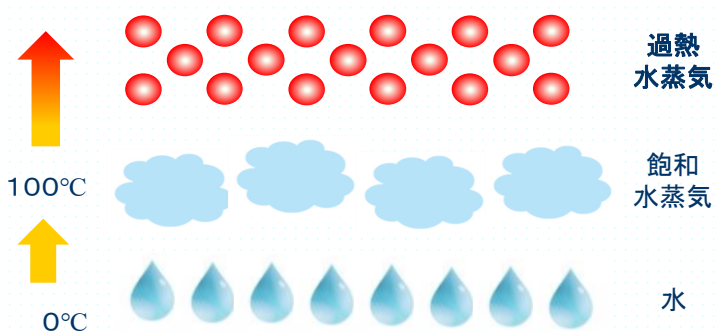
株式会社 豊電子工業  
SI営業部

TEL 0566-24-2360

URL <https://www.ytk-e.com>

## 過熱水蒸気の特徴

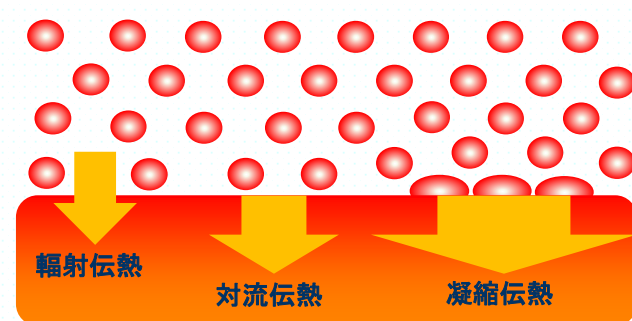
### 過熱水蒸気とは



100°Cで蒸発した飽和水蒸気を常圧のまま更に高温に加熱した無色透明のH<sub>2</sub>Oガス

熱量は  
加熱空気と比較して  
**約8倍**

### 過熱水蒸気による加熱パワー



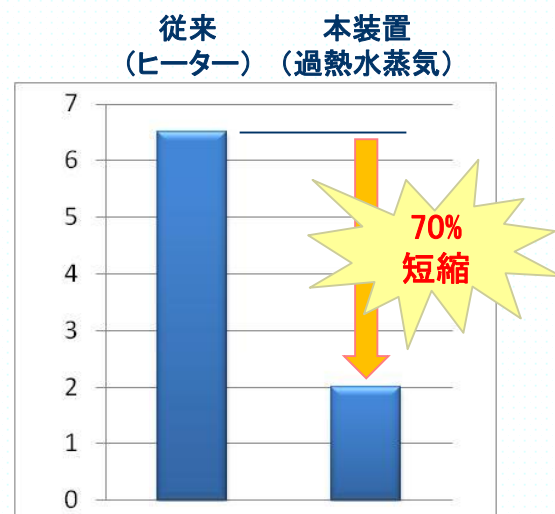
「輻射・対流・凝縮」3つの複合伝熱により加熱  
(加熱空気は対流伝熱のみ)

### 具体例



対象部品	CFRTP
サイズ	1,000mm×800mm×3mm
加熱温度	300°C
到達時間	120秒 (ヒーターでは390秒)

### 加熱時間(分) CFRTPの場合



### 適応事例

- CFRTPの加熱工程
- 樹脂材料・複合材料の加熱工程
- 金属材料の熱処理・予熱
- 金属製品などの脱脂・洗浄・乾燥
- など

お問い合わせ、設備化へのご相談、  
トライのご要望をお待ちしております。

会社名 株式会社 豊電子工業  
本社住所 愛知県刈谷市一ツ木町沖田60  
TEL 0566-24-2360  
URL <https://www.ytk-e.com>

※メールでのお問い合わせは、HPのお問い合わせフォームからお願い致します。

